

MINI-PELLE KUBOTA

KX161-3



Kubota

STYLING: KUBOTA



LA SERIE KX-3, LA MINI PELLE AVANT-GARDISTE DU 21^{ème} SIECLE

Les intérêts mondiaux du 21^{ème} siècle commencent à changer. Les consommateurs sont de plus en plus concernés par l'environnement et préfèrent acquérir des produits plus économiques, plus confortables et plus fonctionnels.

Il en est de même pour le marché des machines de travaux publics. Depuis la production de la première mini pelle Kubota en 1974, Kubota a poursuivi ses recherches et développé des machines qui satisfont la demande des clients, et ce en étant toujours à la pointe du progrès.

La série KX-3 a été conçue à partir de 3 concepts principaux, amélioration des performances, confort de l'opérateur et respect de l'environnement.

Avec la série KX-3, les mini pelles Kubota vont faire figure d'avant-gardistes en ce début de 21^{ème} siècle.

Tournez la page, et vous verrez exactement comment les machines Kubota ont évolué, comment elles répondent aux besoins actuels et comment elles vont satisfaire votre demande.

Respectueux de l'environnement, Kubota a développé un système de réglage hydraulique qui procure à la fois productivité et mouvements équilibrés, tout en réduisant la consommation de carburant.

Accroissement de la force de terrassement,

Les forces d'arrachement au godet et au balancier sont judicieusement équilibrées sur la nouvelle KX161-3. Afin d'accroître le taux de productivité de la machine, la force d'arrachement au godet a été augmentée de 8% par rapport au modèle précédent.

Nouveau système hydraulique "load sensing"

Kubota présente un nouveau système hydraulique apportant une meilleure sensation dans les commandes et une consommation de gazole plus faible. Avec ce nouveau système "load sensing", le débit d'huile hydraulique est fourni par une seule pompe à cylindrée variable. L'information "charge", prise sur chaque fonction hydraulique, est transmise à la pompe instantanément et celle-ci fournit le débit d'huile approprié sur chacune des fonctions en concordance avec la course des leviers de commande. De ce fait, quelle que soit la charge, une vitesse constante du récepteur hydraulique est obtenue en fonction de la course du levier de commande. Cela facilite les travaux de levage et de nivellement de précision. De plus, quand les leviers de commande sont en position neutre, la pompe cesse de fournir un débit d'huile inutile. Cela signifie que la pompe ne donne que la quantité d'huile nécessaire. L'énergie gaspillée inutilement est minimisée par l'élimination du débit d'huile excessif retournant au réservoir hydraulique et ce, grâce au système hydraulique "load sensing". Comparé à un modèle conventionnel, une économie de gazole d'environ 20% est réalisée pour un travail similaire.



Rendement de terrassement en 10min



Quatre opérations simultanées

Quand l'utilisation simultanée de la flèche, du balancier, du godet et du déport est requise, notamment lors du chargement d'un camion ou de levage, la pompe hydraulique fournit le débit d'huile adéquat à chaque récepteur en fonction de la course des leviers de commande et ce, sans perte de puissance ou de vitesse, assurant à tout moment des performances élevées lors des travaux de terrassement et de nivellement.

KX161-3

Protection du vérin de flèche

La protection du vérin de flèche en tôle d'acier est formée d'une tôle épaisse en V. Elle évite au vérin d'être abîmé par le brise roche ou tout autre équipement, par les roches ou pendant le chargement sur un camion.

Cabine ROPS / FOPS (Niveau 1)

La cabine offre un maximum de sécurité pour l'opérateur grâce à sa structure de protection contre le basculement (ROPS) et à sa structure de protection anti-chute d'objets (FOPS)

Leviers et repose-poignets

Une course de levier idéale et des repose poignets ergonomiques autorisent une meilleure maniabilité, une manœuvre plus douce et réduisent la fatigue de l'opérateur.

Translation rectiligne

Le nouveau système d'équilibrage hydraulique (Nouveau-HMS) assure la translation rectiligne même avec l'utilisation simultanée d'autres circuits lors de la montée ou la descente d'un camion et pour se désenbourber.



Une plus grande facilité de maintenance et une structure solide sont les fruits de nos considérations pour vous donner chaque jour un meilleur confort de travail.

Inspection du moteur

Les points principaux de maintenance tels que le moteur et le filtre à air sont accessibles facilement et peuvent être contrôlés rapidement. En plus de l'accès par le capot moteur arrière, une trappe de visite, située derrière le siège, permet d'accéder à l'autre face du moteur (côté pompe à injection, injecteurs ...etc).



Moteur Kubota

Le nouveau système unique E-TVCS (Chambre de combustion à triple turbulence) permet une grande puissance, de faibles vibrations et une basse consommation. De plus, il réduit les émissions polluantes. Parmi une grande variété de modèles de moteurs Kubota, hautement renommés sur le marché des machines compactes, la KX161-3 a opté pour le moteur le plus approprié à son tonnage et qui lui garantit performances et économies. Le choix idéal pour le coût de fonctionnement et l'environnement.



Chenilles caoutchouc

Sur la série KX-3, la conception des chenilles caoutchouc permet une durée de vie optimisée et une meilleure stabilité lors de la translation. La forme du crampon, avec une plus grande surface de contact au sol et la disposition des câbles d'acier ont diminué les vibrations et ont amélioré la stabilité pendant la translation. De plus, les galets inférieurs à flancs extérieurs ont contribué à une meilleure stabilité de la machine.

Inspection distributeur

Le distributeur est situé dans le capot droit à côté de la cabine. Pour le contrôle du distributeur, le capot peut être ouvert facilement et rapidement d'un simple geste sur le loquet. De même, quand il y a besoin de plus d'espace pour la maintenance ou une réparation, tout le capot peut être retiré aisément de la tourelle à l'aide d'outils standards.

Protection des flexibles de godet

Les flexibles de vérin de godet qui cheminent à l'intérieur du balancier ne sont plus endommagés. Cela leur assure une durée de vie supérieure et des faibles coûts de réparation. La visibilité de l'opérateur s'en trouve améliorée.

Système de blocage de translation

Au cas où le levier de sécurité de pilotage n'est pas verrouillé, les leviers de translation sont bloqués mécaniquement afin d'interdire tout mouvement incontrôlé surtout quand l'opérateur monte ou descend de la machine.

Frein négatif de rotation

Grâce au frein négatif de rotation, la fonction rotation est bloquée automatiquement quand le moteur est stoppé ou que le levier de sécurité de pilotage n'est pas verrouillé. Il n'est plus nécessaire d'avoir une goupille de verrouillage de tourelle pour le transport.



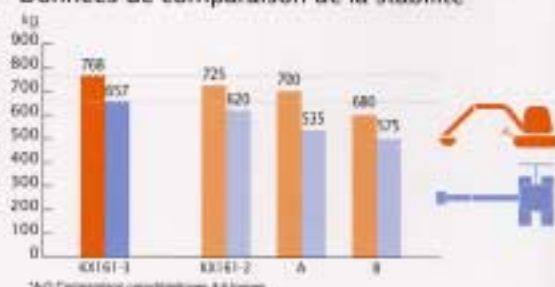
Conception des flexibles en 2 pièces

Les flexibles de flèche et de lame de la série KX-3 sont en 2 pièces, cela permet de réduire de 60% le temps de remplacement et il n'est plus nécessaire d'accéder à l'intérieur de la machine.

Déport arrière réduit

La KX161-3 a été conçue avec un déport arrière minimum. Le dépassement du contrepoids arrière a été réduit à 11 cm (60 cm pour le modèle précédent) pour permettre au capot arrière de rester dans la largeur du train de chenilles lors d'une rotation de 90°. Cela diminue d'autant les risques de dommages sur le capot arrière.

Données de comparaison de la stabilité



KX161-3

Equipement Standard

Système Moteur/Alimentation gazole

- Filtre à air à double élément
- Pompe à gazole électrique

Cabine

- ROPS (Roll-Over Protective Structure)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) niveau 1
- Siège avec suspension (réglage en fonction du poids)
- Ceinture de sécurité
- Manipulateur hydraulique avec repose-poignet
- Leviers de translation avec repose-pieds
- Chauffage cabine avec désembuage & dégivrage
- Marteau brise-vitre
- Pare brise AV assisté par 2 ressorts à gaz
- Ligne 12V disponible pour radio-stéréo
- 2 haut parleurs et antenne radio
- Emplacement prévu pour la radio

Châssis inférieur

- Chenille caoutchouc 400mm
- 1x galet supérieur
- 4x galets inférieurs à flancs extérieurs
- 2 vitesses de translation (cde par pédale)
- Support antivol pour translation

Système hydraulique

- Accumulateur de pression
- Prises de pression hydraulique
- Translation rectiligne

Système de sécurité

- Système de sécurité démarrage moteur sur la console gauche
- Système de blocage de translation sur la console gauche
- Système de blocage en rotation
- Circuit anti-chute de flèche sur le distributeur

Equipement AV

- Balancier 1480mm
- Ligne auxiliaire jusqu'à l'extrémité du balancier
- 2 phares de travail sur la cabine et 1 sur la flèche



Equipement Optionnel

Equipement AV

- Balancier 1780mm

Châssis inférieur

- Chenille fer 400mm
- Chenille fer 550mm

Système de sécurité

- Avertisseur sonore de surcharge
- Antivol

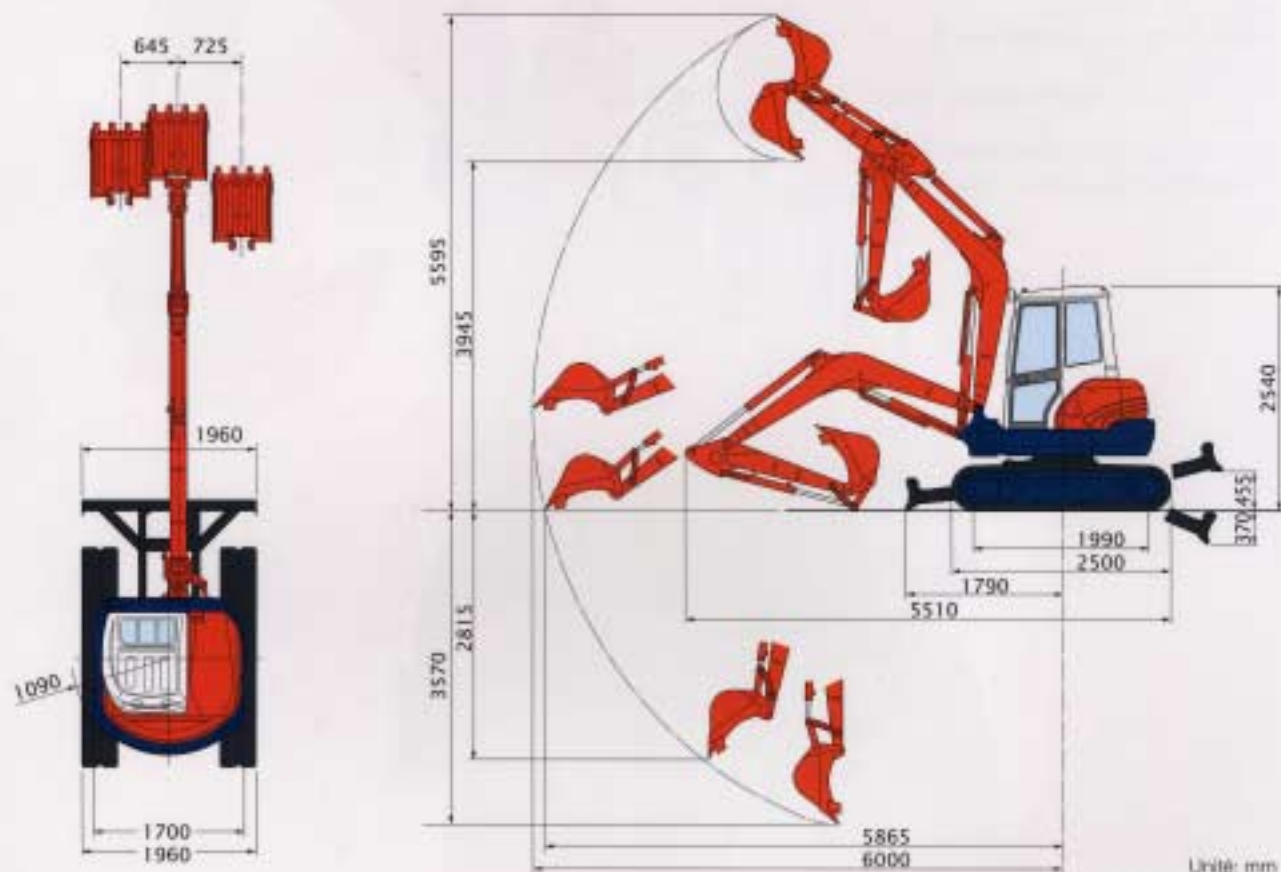
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

* Version chenilles caoutchouc

Poids de la machine	Cabine	kg	5100
	Canopy	kg	—
Capacité godet, std. SAE/CECE		m ³	0,17/0,15
Largeur godet	avec dents latérales	mm	680
	sans dent latérale	mm	650
Moteur	Modèle	V2203-M-EBH	
	Type	Moteur Diesel refroidi par eau E-TVCS (économique et écologique)	
	Puissance ISO9249	PS/rpm	40/2250
		kW/rpm	29,4/2250
	Nombre de cylindres	4	
	Alésage x course	mm	87 x 92,4
Cylindrée	cc	2197	
Longueur hors tout		mm	5510
Hauteur hors tout	Cabine	mm	2540
	Canopy	mm	—
Vitesse de rotation		opm	9,3
Largeur chenille caoutchouc		mm	400

Empattement	mm	1990	
Dimension lame (largeur x hauteur)	mm	1960 x 360	
Pompes hydrauliques	P1	Pompe à débit variable	
	Débit	l/min	121,5
	Pression hydraulique	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240)
Force max.	Balancier	daN (kgf)	2450 (2495)
	Godet	daN (kgf)	3990 (4075)
Angle de déport (gauche/droit)	deg	80/50	
Circuit auxiliaire	Débit	l/min	65
	Pression hydraulique	MPa (kgf/cm ²)	23,5 (240)
Réservoir hydraulique	l	44	
Réservoir gazole	l	64	
Vitesse translation max.	Petite	km/h	2,5
	Grande	km/h	4,4
Pression au sol	Cabine	kPa (kgf/cm ²)	29,3 (0,30)
	Canopy	kPa (kgf/cm ²)	—
Garde au sol	mm	320	

DEBATTEMENT DES EQUIPEMENTS



Unité: mm

	Balancier standard	Balancier long		
Longueur balancier	mm	1480	1780	
Hauteur d'attaque maximum	mm	5595	5785	
Hauteur de déversement maximum	mm	3945	4130	
Profondeur de fouille maximum	mm	3570	3870	
Profondeur de nivellement vertical maximum	mm	2815	3105	
Rayon de terrassement	Extension maximum	mm	6000	6280
	Au niveau du sol	mm	5865	6155
Rayon mini déport de flèche	sans déport de flèche	mm	2385	2430
	avec déport de flèche à 80° gauche	mm	1920	1965
Rayon AR de rotation	mm	1090	1090	

KUBOTA EUROPE S.A.

19 à 25, Rue Jules - Verceysee - Z.I.
B.P. 88, 95101 Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99